

ご使用前に、必ずご一読願います。

- オブチボンドeXTRa(以下、eXTRa)のアドヒーシブは、ご使用前に必ずボトルをよく振り、沈殿したフィラーを攪拌させてご使用下さい。
- eXTRaのプライマー、アドヒーシブは、軽いブラッシングモーションで塗布して下さい。
- 塗布後のエアードライは、始めは軽いエアードライで乾燥させ、中程度のエアードライで**5秒以上**乾燥させます。
- エヌ・エックス・スリー(以下、NX3)のトライインジェルで色調を確認した場合、歯面、補綴物共に充分**水洗、乾燥**させて下さい。
- 全ての補綴物は、必ず**サンドブラスト処理**を行って下さい。
- **サンドブラストを行わない場合はシラン処理**をして下さい。リン酸処理、水洗、乾燥後、シランプライマーを塗布し、30秒放置します。
- 試適の際、補綴物に唾液等が付着した可能性がありますので、**ゲルエッチャント**を塗布し、**15秒後**、水洗し、乾燥させます。**ジルコニア**の場合はアルコールで清掃します。
- NX3デュアルキュアセメントの余剰セメントを除去する際、光照射を**1~2秒**行うか、**2~3分**放置して下さい。セメントがゲル状になり、除去が容易です。
- 光照射が不可能な金属製補綴物を接着する場合、セット後**4~5分**で化学重合は完了します。
- 仮封材、テンポラリークラウン等を除去した後、支台歯に付着したテンポラリーセメントは完全に取り除いて下さい。特にユージノール系のセメントを用いた場合は、アルコール等で表面をよく拭ってください。



1. プライマーをエナメル質、象牙質に軽いブラッシングモーションで**20秒間**塗布します。



2. 軽いエアードライで乾燥後、中程度のエアードライで**5秒以上**乾燥させます。



3. アドヒーシブのボトルをよく振り、エナメル質、象牙質に軽いブラッシングモーションで**15秒間**塗布します。



4. 軽いエアードライで乾燥後、強いエアードライで**5秒以上**乾燥させます。



5. 光照射を行います。

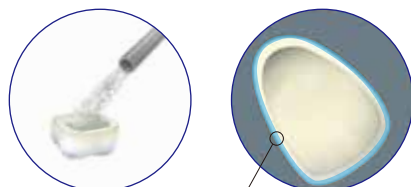
照射時間	
デミ プラス、デミ	5秒



6. 通法に従いコンポジットレ진을充填し、光照射を行います。

資材 No.131

サンドブラスト処理



ベニアはマージンにラバーセップを塗布します。硬化後、ゴム状になり、チッピングを防ぎます。

各補綴物の内面は、予め**50μm**の酸化アルミナでサンドブラスト処理をしておきます。ベニアのマージンはラバーセップを塗布して保護します。



・セラミック ・ベニア	2気圧 水洗・乾燥
・メタル、メタルコア ・ジルコニア	4気圧 水洗・乾燥
・ハイブリッドレジン ・レジンコア	1気圧 水洗・乾燥

※ **サンドブラストを行わない場合**
 リン酸処理→水洗→乾燥後、シランプライマーを塗布し、30秒放置します。

ラミネートベニアの接着

試適



NX3 トライインジェル



NX3トライインジェルを用いて、色調を確認します。

歯面、ベニア共にトライインジェルを水洗、乾燥します。

歯面処理



ゲルエッチャント

● 形成歯面がエナメル質のみの場合
 ゲルエッチャント塗布**15秒後**、水洗、乾燥



eXTRa プライマー

● 象牙質が露出している場合
 eXTRaプライマー**20秒間**塗布、乾燥

ベニアの処理 (サンドブラストまたはシラン処理したベニア)



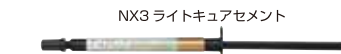
eXTRa アドヒーシブ

eXTRaアドヒーシブを塗布し、軽いエアードライで液溜まりを除去します。



eXTRa アドヒーシブ

eXTRaアドヒーシブ**15秒間**塗布後、エアードライさせます。



NX3 ライトキュアセメント

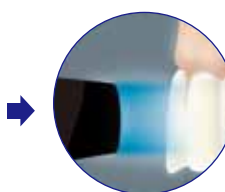


試適で確認したシェードのNX3ライトキュアセメントを塗布します。

装着



ベニアを装着。**1~2秒**光照射し、セメントをゲル化させ、余剰セメントを除去します。



ライトガイド先端を極力歯面に近づけて、**20秒間**光照射します。



セメントラインを研磨します。

オールセラミック (ジルコニア)・ポーセレン・ハイブリッド素材

セラミックインレーの 接着 試適



NX3 トライインジェル



トライインジェルを用いて、色調、
適合を確認します。



窩洞、インレー共にトライイン
ジェルを水洗、乾燥します。

歯面処理



eXTRaプライマーを**20秒間**
塗布し、エアードライさせます。
エナメル質にも塗布して下
さい。

eXTRaアドヒーシブを**15秒間**
塗布し、エアードライさせます。
エナメル質にも塗布して下
さい。

光重合不要。
※他社レジンセメントをご使用
の場合は光照射を行って下
さい。

インレーの処理



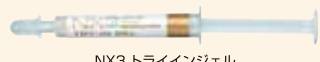
50μmの酸化アルミナ**2気圧**、
ジルコニアは**4気圧**でサンド
ブラスト処理後、水洗します。

ゲルエッチャントを塗布し、**15
秒後**、水洗、乾燥を行います。
ジルコニアの場合は、試適後
アルコールで清掃します。

eXTRaアドヒーシブを塗布
し、軽いエアードライを
除去します。

※超音波洗浄器のご使用をお勧めします。

セラミッククラウンの 接着 試適



NX3 トライインジェル



トライインジェルを用いて、色調、
適合を確認します。



支台歯、クラウン共にトライイン
ジェルを水洗、乾燥します。

歯面処理



eXTRaプライマーを**20秒間**
塗布し、エアードライさせます。
レジンコアは歯質のみ塗布し、
歯質の無い場合は不要。

eXTRaアドヒーシブを**15秒間**
塗布し、エアードライさせます。
レジンコアの場合も支台に
全て塗布。

光重合不要。
※他社レジンセメントをご使用
の場合は液溜まりに注意し光
照射を行って下さい。

クラウンの処理



50μmの酸化アルミナ **2気圧**、
ジルコニアは **4気圧**でサンド
ブラスト処理後、水洗します。

ゲルエッチャントを塗
布し、**15秒後**、水洗、
乾燥を行います。

eXTRaアドヒーシブを
塗布し、軽いエアード
ライで液溜まりを除去
します。

※超音波洗浄器のご使用をお勧めします。

装着



NX3 デュアルキュアセメント



1. 選択したシェード
のNX3デュアル
キュアセメントを注
入し、インレーを装
着します。

2. **1~2秒**光照射、
または**2~3分**放置
し、セメントをゲル化
させ、余剰セメント
を除去します。

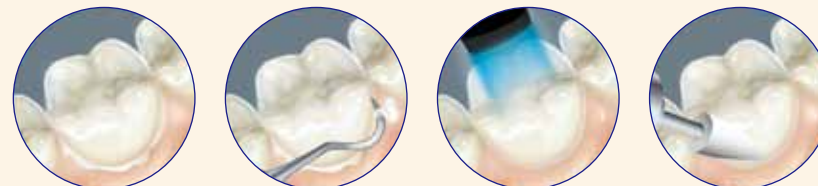
3. 各歯面に**20秒**
光照射します。

4. セメントラインを
研磨します。

装着



NX3 デュアルキュアセメント



1. 選択したシェード
のNX3デュアル
キュアセメントを注
入し、クラウンを
装着します。

2. **1~2秒**光照射、
または**2~3分**放置
し、セメントをゲル化
させ、余剰セメント
を除去します。

3. 各歯面に**20秒**
光照射します。

4. セメントラインを
研磨します。

メタルインレーの接着

歯面処理



eXTRaプライマーを**20秒間**塗布し、エアードライさせます。エナメル質にも塗布して下さい。

eXTRaアドヒーズを**15秒間**塗布し、エアードライさせます。エナメル質にも塗布して下さい。

光重合不要。
※他社レジンセメントをご使用の場合は光照射を行って下さい。

メタルインレーの処理



50μmの酸化アルミナ**4気圧**でサンドブラスト処理後、水洗します。
※超音波洗浄器のご使用をお勧めします。

メタルボンド、メタルクラウンの接着

歯面処理



eXTRaプライマーを**20秒間**塗布し、エアードライさせます。コアがレジン、メタルの場合は歯質のみ塗布し、歯質の無い場合は不要です。

eXTRaアドヒーズを**15秒間**塗布し、エアードライさせます。支台部が全てメタルの場合は不要です。

光重合不要。
※他社レジンセメントをご使用の場合は光照射を行って下さい。

クラウンの処理



50μmの酸化アルミナ**4気圧**でサンドブラスト処理後、水洗します。
※超音波洗浄器のご使用をお勧めします。



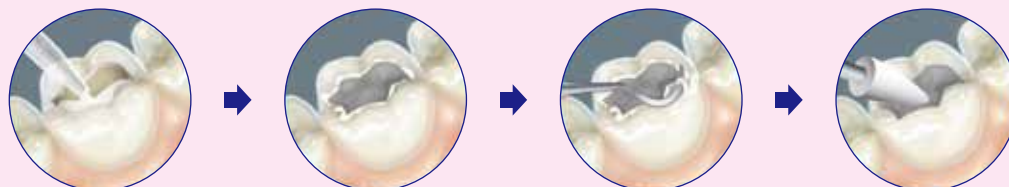
NX3デュアルキュアセメントを注入します。
※メタルプライマーは不要です。

メタル素材

装着



NX3 デュアルキュアセメント



NX3デュアルキュアセメントを注入します。

メタルインレーを装着します。
※メタルプライマーは不要です。

1~2秒光照射、または**2~3分**放置し、セメントをゲル化させ、余剰セメントを除去します。

4~5分で化学重合が完了します。セメントラインを研磨します。

資料 No.132

装着



NX3 デュアルキュアセメント



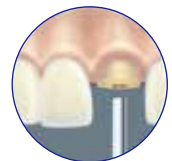
クラウンを装着します。

1~2秒光照射、または**2~3分**放置し、セメントをゲル化させ、余剰セメントを除去します。

4~5分で化学重合が完了します。セメントラインを研磨します。

ファイバー ポスト&ファイバー コア

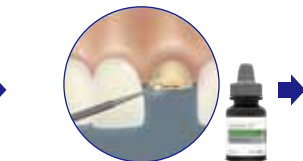
直接法



窩洞形成後、ポストを試適します。

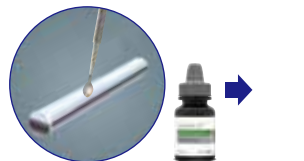


窩洞及び歯質部にeXTRaプライマーを**20秒間**塗布し、エアードライさせます。



同様に、eXTRaアドヒーズブを**15秒間**塗布し、エアードライさせます。

※他社ボンディング材ご使用の場合は各メーカーの指示に従って下さい。



ポストの接着面に、eXTRaアドヒーズブを塗布します。照射は不要です。



窩洞内へNX3デュアルキュアセメントを注入します。



ポストの接着面に、NX3デュアルキュアセメントを塗布します。

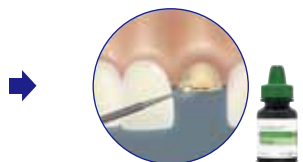


ポストを装着し、**2~3秒**照射(または**2~3分**放置)してゲル化した余剰セメントを除去し、**4~5分**放置で化学重合が完了します。

間接法



間接法で製作したコアを試適します。



窩洞及び歯質部にeXTRaプライマーを**20秒間**塗布し、エアードライさせます。



同様に、eXTRaアドヒーズブを**15秒間**塗布し、エアードライさせます。



コアの接着面に、eXTRaアドヒーズブを塗布し、軽いエアードライで液溜まりを除去します。照射は不要です。



窩洞内へNX3デュアルキュアセメントを注入します。



コアの接着面に、NX3デュアルキュアセメントを塗布します。

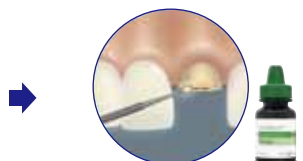


コアを装着し、**2~3秒**照射(または**2~3分**放置)してゲル化した余剰セメントを除去し、**4~5分**放置で化学重合が完了します。

メタル コア



メタルコアを試適します。



窩洞及び歯質部にeXTRaプライマーを**20秒間**塗布し、エアードライさせます。



同様に、eXTRaアドヒーズブを**15秒間**塗布し、エアードライさせます。



コアの接着面に、eXTRaアドヒーズブを塗布し、軽いエアードライで液溜まりを除去します。照射は不要です。



窩洞内へNX3デュアルキュアセメントを注入します。



コアの接着面に、NX3デュアルキュアセメントを塗布します。



コアを装着し、**2~3秒**照射(または**2~3分**放置)してゲル化した余剰セメントを除去し、**4~5分**放置で化学重合が完了します。

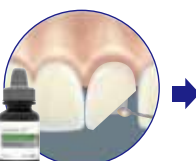
ポーセレン・ハイブリッド リペア (CR を用いた修復)

ポーセレン・ハイブリッド リペア (破折片を再接着)



破折部を口腔内サンドブラストし、水洗、乾燥します。

・ポーセレン **2気圧 50μm**
・ハイブリッド **1気圧 50μm**



破折部全体にeXTRaアドヒーズブを塗布し、エアードライ後、**10秒間**照射します。



メタルにオーバーコート材を塗布し照射します。メタルが露出していない場合は不要です。



CRを築盛・充填し、仕上げます。

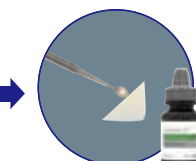


破折部を口腔内サンドブラストし、水洗、乾燥します。

・ポーセレン **2気圧 50μm**
・ハイブリッド **1気圧 50μm**



破折部全体にeXTRaアドヒーズブを塗布し、エアードライ後、**10秒間**照射します。



破折片をサンドブラスト後、アドヒーズブを塗布し、**10秒間**照射します。

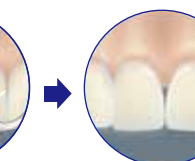


NX3デュアルキュアセメントを塗布します。



装着し、**2~3秒***照射してゲル化した余剰セメントを除去します。

※または**2~3分**放置



20秒照射し、通常に従い研磨を行います。