

オプチボンド eXTRa テクニカルガイド



直接法(CR充填)

歯面処理

間接法

補綴物の処理、歯面処理、装着

直接法

ポスト、コア築造

ご使用前に必ず本品の添付文書をご参照願います。

オプチボンド eXTRa テクニカルガイド

準備

プライマー



1 本材を滴下します。



2 キャップを締めます。

アドヒーシブ



1 ボトルを振ります。



2 本材を滴下します。



3 キャップを締めます。



直接法(CR充填): 歯面処理

プライマー



1 本材を採取します。



2 20秒間塗布します。



3 中圧で5秒間乾燥させます。



アドヒーシブ



4 本材を採取します。



5 15秒間塗布します。



6 5秒間乾燥させます。



7 光照射します。

カーLED光照射器使用、
推奨照射時間: 5秒



3

オブチボンド eXTRa テクニカルガイド

間接法: 補綴物の処理

ニケイ酸リチウム、ポーセレン(セラミック)



2気圧

ニケイ酸リチウムは適切な内面処理を、ポーセレン(セラミック)は50 μ mアルミナ(2気圧)でサンドブラスト後、ゲルエッチャントを塗布し、15秒後、水洗、乾燥を行います。

金属、ジルコニア



4気圧

50 μ mアルミナ(4気圧)でサンドブラスト処理します。

ハイブリッドレジン



1気圧

50 μ mアルミナ(1気圧)でサンドブラスト処理します。



2 アドヒーシブを採取します。



3 補綴物内面に塗布します。



4 軽圧後、強圧で乾燥させます。



5 光照射します。
※エヌ・エックス・スリー併用の場合は省略可

カーLED光照射器使用、
推奨照射時間: 5秒



続く

4

間接法: 歯面処理、装着

プライマー



1
プライマーを採取
します。



2
20秒間塗布します。



3
中圧で5秒間乾燥
させます。



アドヒーシブ



4
アドヒーシブを採取
します。



5
15秒間塗布します。



6
軽圧後、強圧で5秒以上
乾燥させます。

※エヌ・エックス・スリー併
用により照射を省略する
場合は強圧で15秒間乾燥



7
光照射します。※エヌ・エックス・スリー、マックス
セム エリートシリーズ併用の場合は省略可

カーLED照射器使用、
推奨照射時間: 5秒



8
レジンセメントを
填塞します。

エヌ・エックス・スリー
マックスセム エリート
シリーズ



9
10
光照射します。※エヌ・エックス・スリー、マックス
セム エリートシリーズ併用の場合は省略可

直接法: ポスト、コア築造

プライマー



1
プライマーを採取
します。



2
20秒間塗布します。



3
5秒間乾燥させます。



アドヒーシブ



4
アドヒーシブを採
取します。



5
15秒間塗布します。



6
5秒以上乾燥させます。



7
光照射します。
※エヌ・エックス・スリー、マックスセム エリートシリーズ
併用の場合は省略可

カーLED照射器使用、
推奨照射時間: 5秒



8
アドヒーシブを塗布
します。



9
乾燥させます。



10
光照射します。
※エヌ・エックス・スリー、
マックスセム エリートシ
リーズ併用の場合は省略可

カーLED照射器使用、
推奨照射時間: 5秒



11
レジンセメントを
塗布します。

エヌ・エックス・スリー
マックスセム エリート
シリーズ



12
装着します。



13
光照射します。
※エヌ・エックス・スリー、
マックスセム エリートシ
リーズ併用の場合は省略可

カーLED照射器使用、
推奨照射時間: 5秒



14
コア材料をメーカー
指示に従い充填します。



15
光照射します。