

オプチボンド eXTRa テクニカルガイド



直接法(CR充填)

歯面処理

間接法

補綴物の処理、歯面処理、装着

直接法

ポスト、コア築造

ご使用前に必ず本品の添付文書をご参照願います。

オプチボンド eXTRa テクニカルガイド

準備

プライマー



本材を滴下します。



キャップを締めます。

アドヒーシブ



ボトルを振ります。



本材を滴下します。



キャップを締めます。



直接法(CR充填): 歯面処理

プライマー



1 本材を採取します。



2 20秒間塗布します。



3 中圧で5秒間乾燥させます。



アドヒーシブ



4 本材を採取します。



5 15秒間塗布します。



6 5秒間乾燥させます。



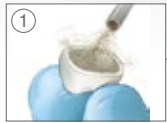
7 光照射します。

カーLED照射器使用、推奨照射時間: 5秒



間接法: 補綴物の処理

ニケイ酸リチウム、ポーセレン(セラミック)



ニケイ酸リチウムは適切な内面処理を、ポーセレン(セラミック)は50μmアルミナ(2気圧)でサンドブラスト後、ゲルエッチャントを塗布し、15秒後、水洗、乾燥を行います。

2気圧



アドヒーシブを採取します。



補綴物内面に塗布します。



50μmアルミナ(4気圧)でサンドブラスト処理します。

4気圧



軽圧後、強圧で乾燥させます。



光照射します。
※エヌ・エックス・スリー併用の場合は省略可

カーLED照射器使用、推奨照射時間: 5秒

00:00:05



50μmアルミナ(1気圧)でサンドブラスト処理します。

1気圧

続く

間接法: 歯面処理、装着

プライマー



1
プライマーを採取
します。



2
20秒間塗布します。



3
中圧で5秒間乾燥
させます。



アドヒーシブ



4
アドヒーシブを採取
します。



5
15秒間塗布します。



6
軽圧後、強圧で5秒以上
乾燥させます。
※エヌ・エックス・スリー併
用により照射を省略する
場合は強圧で15秒間乾燥



7
照射します。※エヌ・エックス・スリー、マックス
セム エリートシリーズ併用の場合は省略可

カーLED照射器使用、
推奨照射時間: 5秒



8
レジンセメントを
充填します。

エヌ・エックス・スリー
マックスセム エリート
シリーズ



9
照射します。※エヌ・エックス・スリー、マックス
セム エリートシリーズ併用の場合は省略可



10
照射します。※エヌ・エックス・スリー、マックス
セム エリートシリーズ併用の場合は省略可

直接法: ポスト、コア築造

プライマー



1
プライマーを採取
します。



2
20秒間塗布します。



3
5秒間乾燥させます。



アドヒーシブ



4
アドヒーシブを採
取します。



5
15秒間塗布します。



6
5秒以上乾燥させます。



7
照射します。
※エヌ・エックス・スリー、マックスセム エリートシリーズ
併用の場合は省略可

カーLED照射器使用、
推奨照射時間: 5秒



8
アドヒーシブを塗布
します。



9
乾燥させます。



10
照射します。
※エヌ・エックス・スリー、
マックスセム エリートシ
リーズ併用の場合は省略可

カーLED照射器使用、
推奨照射時間: 5秒



11
レジンセメントを
塗布します。

エヌ・エックス・スリー
マックスセム エリート
シリーズ



12
装着します。



13
照射します。
※エヌ・エックス・スリー、
マックスセム エリートシ
リーズ併用の場合は省略可

カーLED照射器使用、
推奨照射時間: 5秒



14
コア材料をメーカー
指示に従い築造します。



15
照射します。