

カー製品のここがお気に入り

Kerr™



ナカ工歯科クリニック院長
(神奈川県)

前畑 香 先生

●ゲルエッチャント

ゲルエッチャントは、セミジェルタイプのリン酸37.5%含有歯科用エッチング材である。

エッチング材は、被着体の接着に際し、歯質表面の脱灰やスマー層の除去に用いられる。そのため、エッチング材は流れることなく塗布部で的確に留まり、処理後は歯質だけではなく口腔粘膜に残留せずに短時間で水洗できることが求められる。エッチング材にはリキッドタイプやジェルタイプがあるが、リキッドタイプは塗布部より流れやすく、ジェルタイプは塗布部では広がりにくく水洗もしにくいなどの欠点がある。

カーのゲルエッチャントは高分子増粘剤を配合することで適度な稠度(セミジェルタイプ)であり、アプリケーターを用いることなく付属のディスポーザブルチップ(21~22G相当)により直接塗布することができる(図1)。また、色調が紫色で視認性に優れ、水洗時には歯質や口腔粘膜に残留していないか視覚的に確認しやすい。

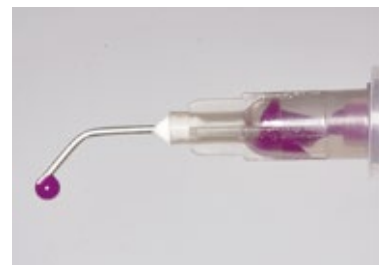


図1) エッチング材が流れることなく、ディスポーザブルチップ先端で留まる

エッチング材は何を使っても大差ないと考えてしまいがちであるが、適切なエッチング処理を行うために改めて見直すことも必要であると考えます。

●オブチワンステップ ポリッシャー

その名の通り、コンポジットレジンの中研磨から艶出しまでを、ワンステップで行なうことができるコンポジットレジン用ポリッシャーである。最大の特徴は、研磨圧により研磨能力をコントロールできることである。

本品を用いた研磨作業は、始めに中研磨として注水下で若干強めの研磨圧で行い(レジン表面粗さ:0.35 μ m以下)(図2-1)、次に、艶出しとして、注水下で若干弱めの研磨圧で研磨し、完結する(レジン表面粗さ:0.2 μ m以下)(図2-2)。本品のシリコーン部は、硬さがありながらも適度なしなやかさがあるため、充填された歯種や部位を問わず、歯面に沿った研磨を行うことができる。また、オートクレーブ滅菌(134 $^{\circ}$ C、3分)に対応するが、繰り返しによるシリコーン部の劣化や研磨能力の低下が起きにくい。

オブチワンステップ ポリッシャーは、コンポジットレジンの研磨をさらに簡便化し、チェアタイムの短縮や作業効率の向上に寄与すると考える。



図2-1) 中研磨として、オブチワンステップを強圧で歯面に押し当てるように研磨する(注水下で研磨)。

図2-2) 艶出しとして、オブチワンステップを弱圧で研磨する(注水下で研磨)

*図2-1、図2-2と研磨圧を変えることで、簡便かつ的確に研磨を終えることができる。

●オブチシャイン

ポリッシングペーストを併用することなくコンポジットレジンの艶出しを行うことができる研磨ブラシである。ブラシ部は耐熱性や耐摩耗性に優れたアラミド繊維にシリコンカーバイドの研磨粒子を配合した特殊加工が施され、ブラシの摩耗があっても研磨能力は変わることなく維持される。また、ブラシ中心に向かって短いブラシが植立されていることで(ブラシの斜めカット)、咬合面の咬頭や隆線、裂溝に密接し、研磨効率が向上する(図3)。

本品は、オートクレーブ滅菌対応(134℃、3分)であるが、オートクレーブ滅菌の繰り返し使用で起こるブラシの劣化(例えばブラシが折れる、ブラシが抜けるなど)が起こりにくい。但し、添付文書では推奨する方法で洗浄消毒及び滅菌を行うと5回まで使用できるが、再使用可能な回数は使用方法及びメンテナンスに依存すると記載されている。

オブチシャインはオブチワンステップ ポリッシャーと併用することで、コンポジットレジンの光沢感や滑沢感を比較的短時間に得ることができる。と考える。



図3) 研磨粒子が配合されたブラシが中心に向かって短く植立されている

使用例



1 ゲルエッチャントによるエッチング処理。エッチング材がエッチング箇所的に確実に留まっている。



2 エッチング材水洗後。短時間で確実な水洗をすることができる。エッチング材の色調が紫色のため、視覚的にエッチング材の洗い残し(エッチング材の残留)を確認することができる。



3 コンポジットレジン充填後。



4 オブチワンステップ ポリッシャーによる中研磨と艶出し。



5 オブチシャインによる艶出し。



6 カーのシステムチックな研磨システムにより、滑沢な研磨面が短時間で得られた。

接着

ゲルエッチャント /
ゲルタイプエッチング材



管理医療機器 歯科用エッチング材 医療機器認証番号:
224ADB2X00284000

研磨

オブチワンステップ ポリッシャー /
CR用ワンステップ シリコンポイント



一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 医療機器製造販売届出番号:
13B1X10405204400

研磨

オブチシャイン /
CR用研磨ブラシ



一般医療機器 歯科用研磨器材 医療機器製造販売届出番号:
13B1X10405104000

ご注文は、お取り引き歯科ディーラー様までお願いいたします。



Webサイト



Envista エンビスタジャパン株式会社

〒140-0001 東京都品川区北品川 4-7-35 御殿山トラストタワー

TEL:0800-111-8600 FAX:03-6866-7273

www.envistaco.jp

KKSAJB2306V1 KR-0268