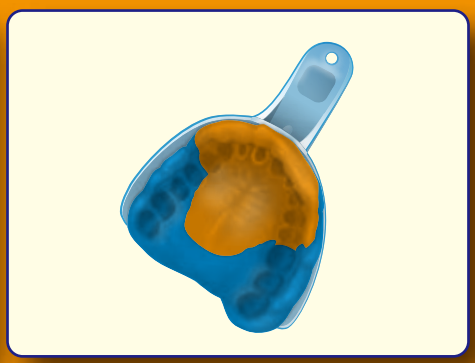
テイク1 アドバンス/付加重合型シリコーン印象材

Kerr™

製品カタログ・印象採得マニュアル



- 連合印象の組み合わせ
- 咬合採得
- トラブルシューティング
- ボリュームタイプ装填方法
- 製品ラインナップ

テイク1 アドバンスの特徴

●印象性能

テイク1 アドバンスは血液や唾液により印象が難しいケースでも、鮮明な印象採得を行えます。また、口腔内からの撤去が容易で、偶発的な歯牙の抜去を防ぎます。

●優れた親水性

テイク1 アドバンスは親水性に優れています。石膏泥との馴染みも良く、注入もスムーズです。
エッジがシャープで表面が滑沢な精度の高い模型の製作が行えます。

●トレーマテリアルの復元力

テイク1 アドバンスは5種類のビニル素材とフィラーを含有しており、高い弾力性、伸縮性を兼ね備えています。
補綴物の不適合を防ぐ高い精度の印象採得が行えます。

●物性表

品　番	種　類	色　調	タイプ	操作時間（23℃）	口腔内保持時間	稠度 mm	寸法変化 24時間後 %	表面硬度 15分後 ShoreA	引張伸び率 %	引裂強度 N/mm	接触角度 deg
34150	LBウォッシュ	オレンジ	タイプⅢ/低粘度	2分	3分	44±0.5	0.06	37.0	147	5.97	18
34153	ミディアム	水色	タイプⅡ/中粘度	2分	3分	36	0.05	57.0	136	9.07	26.2
34159	トレー	青	タイプⅠ/高粘度	2分	3分	30±0.6	0.02	57.0	140	9.94	23

無歯顎単一印象法

無歯顎の単一印象法では、テイク1 アドバンス ミディアムを用いて、印象採得を行います。
作業時間2分、口腔内保持時間3分、合計5分、石膏の注入まで1時間は放置します。

1.トレーにアドヒーシブ（トレー接着剤）を塗布します。
2.トレーにテイク1アドバンスのミディアムを抽出し、盛り上げます。
3.トレーを口腔内でゆっくり圧接します。
4.硬化するまで圧をかけずに保持します。（抽出から硬化完了まで5分）
5.硬化確認後、口腔内よりトレーを取り外します。

連合印象法

- テイク1アドバンスを用いて連合印象1回法を行う場合、柔らかさを求める場合はテイク1アドバンスミディアムを、リジッド性を求める場合は、テイク1アドバンストレーを使用します。
- ボリュームタイプを使用すると、手早く適切に練和された状態でトレーに盛る事が出来ます。
- 硬化時間は、操作時間2分、口腔内保持時間3分です。印象採得後、重合発熱によるガスが発生しますので、1時間放置してから石膏を注ぎます。すぐに石膏を注ぐと、石膏表面が荒れてしまいます。

- 連合印象2回法を行う場合は、パテの代わりにテイク1アドバンストレーを使用します。

連合印象のステップチャート

トレーの準備

全顎トレー

片顎トレー

アドヒーシブ（トレー接着剤）塗布

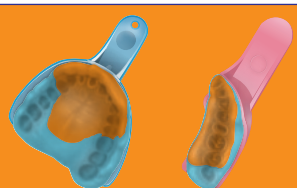
トレーマテリアル選択

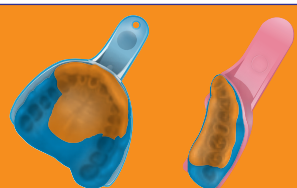
柔らかめ	リジッド性重視
ミディアム	トレー

ウォッシュマテリアル

LB（ライトボディ）ウォッシュ

印象採得完了


ミディアム ＋ LBウォッシュ


トレー ＋ LBウォッシュ

1.トレーにアドヒーシブ（トレー接着剤）を塗布します。
2.トレーにトレーマテリアルを抽出し、盛り上げます。
3.ウォッシュマテリアルを口腔内に抽出し、トレーマテリアルを盛り上げたトレーをゆっくり圧接します。
4.硬化するまで圧をかけずに保持します。（抽出から硬化完了まで5分）
5.硬化確認後、口腔内よりトレーを取り外します。

テイク1アドバンスシリーズご使用の注意

- 弊社のシリコーン印象材は口腔内の温度で急速に硬化する特徴があります。操作時間は23℃の場合です。これより高くなると操作時間は短くなりますので、使用毎に冷蔵庫で保管して下さい。
- カートリッジタイプ、ボリュームタイプ共にミキシングチップ装着前に少量抽出し、同時に出る事を確認してから、すり切ります。更に、ミキシングチップ装着後、1cm程抽出する「試し出し」をご使用毎に必ずおこなって下さい。
- 3Mエスペ社ペンタミックス3で、ボリュームタイプはご使用できません。その他、押し出し部センサー型はご使用できません。

テイク1 アドバンス バイトを用いた咬合採得

テイク1 アドバンス バイト

セット内容
・50mL×2入
・ミキシングチップL　6本
・シリコンバイトチップ　6ヶ

シリコンバイトチップ

従来品（ミキシングチップL）

薄い板状に抽出されたテイク1アドバンスバイトは、従来の約1/2の量で同等の咬合印象採得が行えます。

●簡単操作、早い硬化

シリコーン咬合印象採得材テイク1 アドバンス バイトは、簡単な操作で精密な咬合印象採得が可能です。操作時間30秒、保持時間30秒の合計1分で完全硬化します。早い硬化はズレの発生を抑えます。

●優れた物理特性

硬化後のShore A硬度90、線収縮率0.04%と、優れた物理特性です。咬合時に抵抗が少なく、硬化後のトリミングは切削が容易です。冷蔵庫で保管する事で、操作時間が長くなります。

咬合印象採得ステップ

1 臼歯部咬合面の採得

2 前歯部は唇側より注出後、口唇上から圧接

3 完了

●咬合採得成功のカギ

咬合採得は正確に早く、しかも簡単に行う事が大切です。即ち、採得時に余分な力を与える事無く「硬化がシャープ」「硬化後は硬く安定」「少ない収縮率」、この3つの条件を満たしている事が咬合採得材に求められます。
上下顎関係を正確に咬合器に付着するには、症例に応じた採得方法と咬合採得材のクオリティーが成功のカギとなります。

総義歯、多数歯欠損

GoAを用いて顎位を決定後、顎位がずれない様にテイク 1 アドバンス バイトは側面より注入して固定します。

局部床義歯、少数歯欠損

咬合面にテイク 1 アドバンス バイトを抽出して咬合させ、欠損部は側面より注入して固定します。

ブリッジ

全顎で咬合採得する場合、左右臼歯咬合面にテイク 1 アドバンス バイトを 抽 出して咬合します。前歯部の咬合関係がずれていないか確認し、咬合したまま前歯部の間隙へ唇側よりテイク 1 アドバンス バイトを注入します。

クラウン

咬合面にテイク 1 アドバンス バイトを注出して咬合採得を行います。1/4顎でもテイク 1 アドバンス バイトは必ず両側に抽出して、ずれない様に採得します。

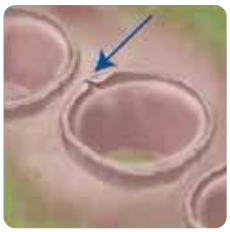
歯牙の動揺が強い症例

咬合した時に歯牙がずれる可能性があるので、咬合した状態で歯牙の間隙へ側面よりテイク 1 アドバンス バイトを注入します。
咬合器付着時に、硬化したテイク 1 アドバンス バイトと模型がうまく合わない時は模型の変形を疑います。
最終補綴物セット後、テイク 1 アドバンス バイトを用いて咬合状態を確認します。

●臨床のポイント

咬合面で咬合採得する場合、先に咬合紙を咬ませて歯面にマーキングをしてからテイク 1 アドバンス バイトを抽出して咬合させます。硬化したテイク 1 アドバンス バイトの抜けた部分の歯面に咬合紙の色が付着していれば、正しい位置で咬合採得できたダブルチェックになります。
また、全てのバイトマテリアルに言える事ですが、模型の浮き上がりがあります。防止策は残存歯によって異なりますが、残存歯数が少なく、咬合器付着時の上下模型間にバイトマテリアルを咬ませる場合には、十分にトリミングをしてバイトマテリアルの一部を使用します。
残存歯が多い場合は、バイトマテリアルは参考にするだけで使用せず、模型のみでマウントします。

トラブルシューティング



不完全なマージン部

■状態
・マージン部に気泡や穴がある。

■原因
・不適切な歯肉圧排
・血液や唾液による汚染。
・ウォッシュマテリアルの加圧不足。

■解決方法
・歯肉圧排を適切に行う。
・親水性のウォッシュマテリアルを使用する。
・ウォッシュマテリアルに適切な加圧が行えるトレーマテリアルを選ぶ。

テイク1アドバンスは ●親水性に優れ、口腔内の流動物を排除し、細部の精密な印象を採得します。

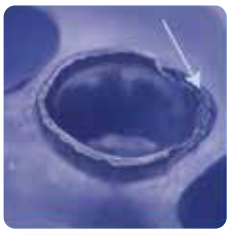
石膏表面の不具合

■状態
A・石膏模型表面の細かい気泡。
B・粉状のもろい咬頭

■原因
A・シリコーン印象材の硬化による水素ガスの発生
B・トレーの咬頭頂が接触した部分から石膏泥の水分が抜け、咬頭部の混水比が変わってしまう。

■解決方法
A・真空練和した石膏は、印象材硬化後、20分放置してから注入する。手練和の場合は、印象材硬化後、1時間放置してから注入する。石膏の注入は印象採得後2週間以内に行う。
B・トレーへの咬頭頂の接触を防ぐ。

テイク1アドバンスは ●石膏注入後の水分を補足する為に、水分補足材が含まれています。



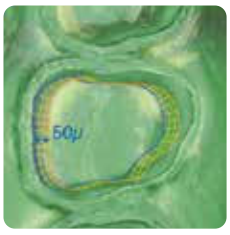
マージン部の引き裂け・欠如

■状態
・マージン部の引き裂け。
・形成部の欠如。

■原因
・印象材の引き裂き強度不足。
・大きなアンダーカットの存在。
・不十分な歯肉圧排。

■解決方法
・十分な引き裂き強度の印象材を使用する。
・アンダーカットをブロックアウトする。
・適切な歯肉圧排。

テイク1アドバンスは ●高い引き裂き強度を備えています。
薄いフィルム状に細部まで硬化しますが、撤去時にアンダーカット部では柔軟に伸びる事で、引き裂きに耐える強度があります。



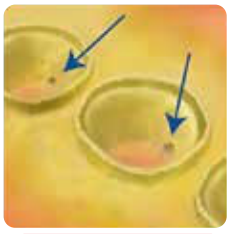
変形・歪み・寸法変化

■状態
・完成したクラウンが高い・低い。
・コンタクトに隙間がある。
・クラウンの適合が悪い。

■原因
・練和不足。
・印象材の完全硬化前の撤去。
・硬化中にトレーが動いてしまった。
・印象材の弾力性（伸縮性）が不十分。

■解決方法
・十分練和し、撤去時は完全に硬化したか確認する。
・トレーは圧をかけずに保持し、歯牙を接触させない。
・十分な弾力性のある印象材を選ぶ。

テイク1アドバンスは ●テイク1とエクストルードの特性を受け継ぎ、変形、歪みからの復元性が十分で、硬化後の寸法安定性に優れています。



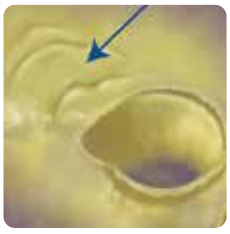
ウォッシュマテリアルの気泡

■状態
・形成部及び周辺の気泡。

■原因
・練和時、及び注出時に気泡を巻き込んでしまう。

■解決方法
・オートミックスタイプの器具を使用する。
・ウォッシュマテリアルは形成部位へ連続的に注出し、マテリアルからミキシングチップ先端を離さない。

テイク1アドバンスは ●気泡の混入を防ぐオートミックスチップと、操作性に優れ連続的に注出しやすいハンドガンを採用しています。



加圧の過不足

■状態
A・加圧不足でウォッシュマテリアルが形成部外に流れてしまう。
B・過度の加圧でウォッシュマテリアルが形成部からずれてしまう。

■原因
A・トレーマテリアルを介したウォッシュマテリアルの加圧不足。
B・粘度の高いトレーマテリアルによるウォッシュマテリアルの過度の加圧。

■解決方法
A・トレーマテリアルを介した、より強いウォッシュマテリアルへの加圧、または個人トレーの使用
B・ウォッシュマテリアルのずれを防ぐ為、粘度の低いトレー材を使用

テイク1アドバンスは ●4種類の粘度の組み合わせで、症例や印象テクニックに合わせてボディとフローを選択する事ができます。

トレーマテリアルの気泡

■状態
・トレーマテリアルの気泡、引き裂け。
・補綴物の不適合。

■原因
・トレーマテリアルをトレーに盛る際、気泡を巻き込む。
・トレーマテリアルの手練和による気泡混入。

■解決方法
・トレーマテリアルはトレーへ連続的に盛り、マテリアルからミキシングチップ先端を離さない。
また、マテリアルを重ねて盛らない。
・自動練和器の使用。

テイク1アドバンスは ●ボリュームタイプを自動練和器で使用する事により、気泡が無く適切に練和された状態でトレーに盛る事が出来ます。

マテリアル間の剥離

■状態
・ウォッシュマテリアルとトレーマテリアルの剥離。
・不明瞭なマージン部。

■原因
・ウォッシュマテリアルとトレーマテリアルのセットタイムが一致していない。
・メーカー指示の操作時間を超えていた。

■解決方法
・セットタイムを確認する。
・ウォッシュマテリアルとトレーマテリアルを同時に混ぜ始める。
・操作時間に注意する。

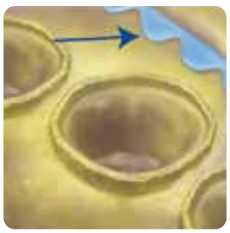
印象面の硬化不良

■状態
・硬化不良、不均一な表面。
・細部の欠如。
・硬化が不十分で湿った表面。

■原因
・試し出しが行われていない
・圧排糸等に含まれる止血剤
・歯面または印象材にラテックスグローブで触れた事による汚染。
・コンポジットレジンまたはテンポラリーレジンの未重合層による汚染。
・印象材の使用期限切れ。

■解決方法
・ミキシングチップ装着前に試し出しを行う。装着後も1cm程注出して捨ててから使用する。
・止血剤成分を完全に洗い流す。
・印象操作を行う際はラテックスフリーグローブを使用する。
・他の修復材使用後は形成部位をよく洗浄する。
・汚染を最小限にする為、手練和ではなく露出の少ないオートミックスタイプの器具で練和を行う。
・使用期限切れの印象材は使わない。

テイク1アドバンスは ●露出が少なく汚染を最小限に留めるオートミックスを採用しています。



トレーとの接触

■状態
・明らかな接触跡。

■原因
・合っていないトレーサイズ。
・歯列から外れたトレーの位置。

■解決方法
・トレーと歯牙の間にウォッシュマテリアルのスペースが確保されているか確認する。

ボリュームタイプの装填方法

1

容器の注出口を上に向けて、テーブル上に置きます。

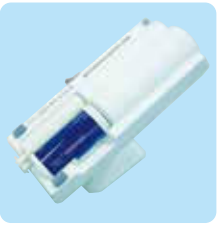
2

容器をしっかり押さえて、栓に付いているタブを引き上げます。

3

栓を静かに外します。

4

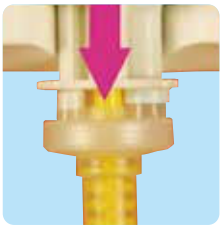


自動練和器にボリューム容器を装填します。

5

ミキシングチップを装着する前に、試し出しを行います。
ベースとキャタリストが一緒に出る事を確認し、注出口を拭き取ります。

6



注出口にミキシングチップを装着します。
黄色の軸部が自動練和器のミキシングロッドに確実に装着されている事を確認します。

7

ミキシングチップカラーを右に回して、ミキシングチップをしっかり固定します。

8

試し出し後、トレーに盛ります。

※自動練和器の使用方法は機器に添付のマニュアルをご参照下さい。

9

ご使用後は外した栓を再び装着するか、ミキシングチップを装着したまま冷蔵庫で保管します。

栓を再び装着
または

ミキシングチップを装着したまま冷蔵庫へ。

ボリュームタイプ　ラインナップ

- ボリュームタイプは自動練和器と組み合わせて使用する事により、簡単にトレーマテリアルをトレーに盛り上げる事が出来ます。
- カートリッジに充填済みなので、そのまま自動練和器にセットできます。
- ハンドガンによる抽出が大変な力の弱い方にも適しています。

※ 3Mエスペ社ペンタミックス3は、ご使用できません。その他、押し出し部センサー型はご使用できません。

ボリュームタイプ

380mL×2入
ミキシングカラー1ヶ付
ミキシングチップは別売

管理医療機器　歯科用シリコーン印象材　医療機器認証番号:224ADBZX00263000

ミキシングチップ

ミキシングチップ 50 入
ミキシングカラー2ヶ付

一般医療機器　歯科用練成器具　医療機器製造販売届出番号:13B1X10405105200

34962	テイク1 アドバンス トレー ボリューム	36,300円
34746	ミキシングチップ　50入	9,300円

製品ラインナップ

トレーマテリアル

●ミディアム（ミディアム）

本品のみの単体使用で、
フルデンチャーの印象採得も
行えます。

・50mL×2入
・ミキシングチップL　6本

管理医療機器　歯科用シリコーン印象材　医療機器認証番号:224ADBZX00263000

34153 テイク1 アドバンス ミディアム	7,500円

●トレー（ヘビーボディ）

・50mL×2入
・ミキシングチップL　6本

管理医療機器　歯科用シリコーン印象材　医療機器認証番号:224ADBZX00263000

34159 テイク1 アドバンス トレー	6,400円

ウォッシュマテリアル

●LBウォッシュ（インジェクションタイプ）

ライトボディ

歯肉縁下マージンの症例に
お勧めします。

・50mL×2入
・ミキシングチップS　6本
・ディスポーザブル
　シリンジチップS　6本

管理医療機器　歯科用シリコーン印象材　医療機器認証番号:224ADBZX00263000

34150 テイク1 アドバンス LBウォッシュ	7,500円

トレーマテリアル　ボリュームタイプ

●トレー（ヘビーボディ）

・380mL×2入　・ミキシングチップカラー 1ヶ付

管理医療機器　歯科用シリコーン印象材　医療機器認証番号:224ADBZX00263000

34962 テイク1 アドバンス トレー ボリューム	36,300円

咬合印象採得材

●テイク1 アドバンス バイト

・50mL×2入
・ミキシングチップL　6本
・シリコンバイトチップ　6ヶ

一般医療機器　歯科咬合採得用材料　医療機器製造販売届出番号:13B1X10405107100

34148 テイク1 アドバンス バイト	5,500円

●ミキシングチップ（シリコンバイトチップ）

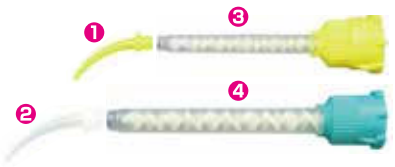
バイト専用のチップです。
薄い板状に抽出され、従来の約1/2の量で
同等の咬合印象採得が行えます。
100ヶ入

一般医療機器　歯科用練成器具　医療機器製造販売届出番号:13B1X10405105200

34395 シリコンバイトチップ	4,700円

印象サポート製品

●ミキシングチップ カートリッジ用



ディスポーザブル　シリンジチップ
100本

一般医療機器　歯科用練成器具
医療機器製造販売届出番号:13B1X10405105200

❶ 27517	S	4,700円
❷ 20731	L	

ミキシングチップ　48本

一般医療機器　歯科用練成器具
医療機器製造販売届出番号:13B1X10405105200

❸ 29363	S	7,200円
❹ 29333	L	

●エクストルーダー

カートリッジ抽出用のハンドガンです。
オートクレーブ可能、132℃

一般医療機器　歯科用練成器具
医療機器製造販売届出番号:13B1X10405105300

28747 エクストルーダー	16,500円

●ミキシングチップ　ボリューム用

・ボリューム用　50ヶ　・ミキシングチップカラー2ヶ付

一般医療機器　歯科用練成器具
医療機器製造販売届出番号:13B1X10405105200

34746 ミキシングチップ　ボリューム用	9,300円

Kerr™

ご注文は、お取り引き歯科ディーラー様までお願いいたします。

Webサイト

Envista エンビスタジャパン株式会社
〒140-0001 東京都品川区北品川 4-7-35 御殿山トラストタワー
TEL:0800-111-8600 FAX:03-6866-7273
www.envistaco.jp

KKTSJB1904V12 KR-0009